

# ●標準付属品

・レーザーグラス

(LG-10)





単三形 (LR6) ×3本

アルカリ乾電池

付属品





専用収納ケース

保証書



取扱説明書

·L型受光板(LP-50)

\* 床面に置いてレーザー光と 地墨を合わすのにご利用く ださい。

### ◎オプション

・測量機用三脚アダプタ (AD-80) 本体取付けねじ で使用するた





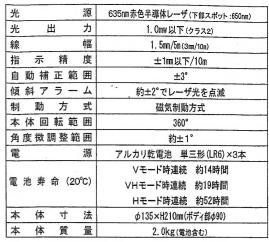
エレーベータ 本体取付けねじ 三脚とレーザ ーマルチライ ン本体との間 に取り付ける と、水平調整 が簡単にでき

電池ボックス

アルカリ乾電池:LR6

カバー

# ● LMX-3VHi



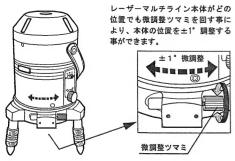
※アルカリ乾電池専用です。他の電池はご使用できません。 ※仕様および外観は改良のため予告なく変更する場合がございます。

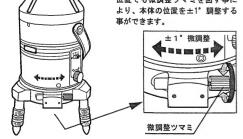
# 

負う危険および物的損害の発生が想定される事を示します。

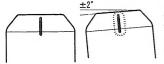
このマークは安全上してはいけない「禁止」内容を示します。

# ●微調整機構





#### ●傾斜アラーム機構



レーザーマルチライン本 体が約±2°まで傾くとレー ザー光及び下部スポット が点滅し、水平ではない ことを警告します。

傾斜が正常時

傾きがある時 レーザー光が点減

アラームが発生した場合は、水平調整脚または三脚の脚を調整し、 傾斜アラームが解除されてからご使用ください。

下部スポット照射口

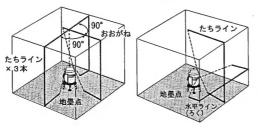
#### ●Vモード時 たちライン3本

地墨点

● V H モード時

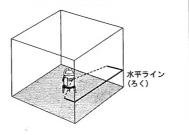
三脚取付ネジ: W5/8

たちライン 水平(ろく)ライン 地墨点



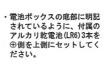
## ●Hモード時

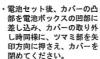
水平(ろく)ライン



#### 1. 電池のセット方法

電池ボックスのカバーのツ マミ部を矢印方向に押さえ カバーを開き、電池ボック スよりカバーを取り外して ください。





電池ボックス

電池ボックス

電池を入れ電源スイッチをON側に向けてもレーザー光が照射さ れない場合は、電極方向が正しく入っているか、また電極にゴ ミ等付着してないかをご確認ください。 汚れがある場合は、通電抵抗値が上昇し、レーザー光が照射し しなくなることがあります。

2. 愚出し作業を行う場所の床上に本体を置きます。

#### 使用方法

3. 水準器の気泡が赤円内になるよう、水 平調整脚で調整し水平出しを行います。

気泡が赤円内に入れば、中心でなくても 傾斜自動補正機構が働きます。 (±3° 以内)



4. 電源をONにします。

- ・スイッチ部のモード切り替えスイッチをVにすると、たちライン3本・ 地墨点が照射されます。通り芯、おおがねが照射されます。
- モード切り替えスイッチをVHにすると、たちライン・水平(ろく)ラ イン・地墨点が照射されます。
- ・モード切り替えスイッチをHにすると水平ラインが照射されます。
- 5. レーザー光が薄かったり、ボヤけたりする時は、メガネ拭き用の柔らか い布や綿棒で照射口のガラス部分を清掃してください。
- 6. レーザー光をより見やすくするために、付属のレーザーグラス(LG-10 紫色アクリル製)をご使用ください。
- 7. 本体を持ち運ぶ時には、必ず電源スイッチをOFFにして専用収納ケース に入れて移動してください。



▶ レーザー光をのぞきこんだり、人に向けないでください。



ご購入直後や長期間休止後にご使用される場合は、ロック ▲ ご購入直後や長期間外止後にこれのである。 機構で使用しているラパー断断材とジャイロ部が密着して「 ご注意 レーザーラインが傾斜したままになることがあります。 その場合は、数回本体をゆらしレーザーラインの揺動後 レーザーラインが自然に静止することをご確認してから ご使用ください。

長期間ご使用にならない場合は、乾電池を取り外して専用収納 ケースに入れて保管してください。

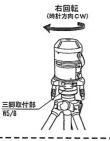
ご注意

1. 市販のW5/8ネジ付三脚を使用され る場合、接続するネジの部分の突 き出し長さが15mmを超えないよう お願いします。

15mmを超えますと、レーザーマル チライン本体が破損します。

2. レーザーマルチラインを三脚上 で回転させる時は、必ず右回転 でご使用ください。

本体を左回転させるとレーザー マルチラインの三脚取付部と三 脚に緩みが発生し、レーザーマ ルチライン本体が落下する恐れ があります。



15 mm

エレベーター三脚 (BHT-3500) のご使用については専用の取扱 説明書をご覧ください。

#### ●上下鉛直点の点検

1. 天井が3m~4mの高さで、振動が無くできるだけ平らな場所を選びます。

2. 水準器の気泡が赤円内になるよう、水 | ※気泡が赤丸内に入れば、中 平調整脚で調整し水平出しを行います。

心でなくても傾斜自動補正機 構が働きます。 (±3°以内)

3. 電源スイッチをONにします。 モード切り替えスイッチをVモードにし て、レーザー光の揺れが停止後地墨点 (下部スポット)と鉛直点(上部たち暴が クロスした位置)をマークします。

4. 本体を180°回して地墨点(下部スポット) をマーク位置に合わせます。

5. 鉛直点を見て3. でマークした位置との ズレが無いかを確認し、ズレが±1mm以 内であれば許容範囲です。

6. ズレが許容範囲を超えている場合は、 調整・修理が必要ですので販売店を通 じて (BIG) へご依頼ください。

## ●たちラインの点検

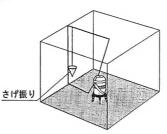
1. 天井が3m程度の高さで、振動が無くできるだけ平らな場所を選びます。

使用前の点検

2. 水準器の気泡が赤円内になるよう。水 平調整脚で調整し水平出しを行います。

※気泡が赤丸内に入れば、中 心でなくても傾斜自動補正機 構が働きます。 (±3°以内)

3. お手持ちのさげ振りを天井にセットし、レーザー光をさげ振りの糸に 合わせます。



4. さげ降り糸とレーザーラインの鉛直が許容範囲内であればそのままご使用 ください。許容範囲を超えている場合は、調整・修理が必要ですので販 売店を通じて (BIG) へご依頼ください。

#### ●水平ライン(ろく)の点検

1. 振動の無い壁面のある場所で、床面の できるだけ平らな所を選んでください。 (3カ所の脚を全てねじ込んだ状態で床に 置いたとき、気泡が赤円からはみ出さ ない所)

※気泡が赤丸内に入れば、中 心でなくても傾斜自動補正機 構が働きます。 (土3°以内)

2. 本体を壁面から約2mの所に置きます。

3. 電源スイッチをONにします。 モード切り替えスイッチをHモードにし て、壁面に向けて照射し、中心付近の ラインに合わせてマークを付けます。

4. 本体を左右に回してラインの高さをマ 一ク位置と比較してズレを確認します。

5. ズレが±1mm以内であれば許容範囲です。

マーク

6. 直角(水平)精度並びに傾きが許容範囲を超えている場合は、調整・修 理が必要ですので販売店を通じて(BIG)へご依頼ください。

# 使用上の注意



アルカリ乾電池の特性として電池寿命が近づきますと急激に電圧 ご注意 が低下します。

電圧が低下すると、複数のレーザーラインを照射している場合は、 いずれか1つのみ急激に暗くなる場合、または点灯しない場合があ ります。これは、レーザー個々の特性により動作電圧に僅差があ るためで、レーザーの故障ではありません。

電池寿命ですので、単三形アルカリ乾電池3本を同時に新品に交 換してください。



本体が転倒した場合、衝撃によりケースを固定しているM3ネジ部 ご注意 に応力が加わりケースが斜めになる場合があります。

ケースが斜めになると、本体上 部の水準器の表示がズレて正し くご使用できなくなることがあ ります。その場合は、ケースを 上方から押さえながら4カ所のM3 ネジをドライバーで締めてくだ さい。本体のレーザー光がズレ た場合は、修理をご依頼ください。



吊り下げ帯は、消耗品です。伸 ご注意 びたり取り付けのための穴が広

> がったりした場合は、マルチライン本体から外れたり切れたりする ことがあります。その場合は、マルチラインが落下して壊れたり、 足の上に落下してケガをする恐れもありますので、新品の吊り下げ 帯をお買い求めの上お取り替えください。

本機は防塵設計になっていますが、防水構造ではありませんので ご注意 本体への浸水にはご注意ください。



本体水準器の気泡はできるだけ赤円内に入るよう、水平調整を行 ご注意 ってください。



電源スイッチはON・OFFの位置まで確実に回してください。



本機は屋内専用です。太陽光下や、雨天屋外では使用しないでく ださい。



直射日光の当たる場所や、高温となる場所など50℃を超える環境 では、レーザーの消費電流が過大となり、性能や寿命を劣化させ、 故障の原因となりますので使用しないでください。



本機を持ち運ぶ時やご使用後には、必ず電源をOFFにしてください。



↓ レーザー光が薄くなったら、電池寿命ですので単三形アルカリ乾 こ注意 電池3本を同時に交換してください。



レーザー光照射口の防塵ガラスが汚れた場合は、メガネ拭き用の こ注意 柔らかい布や綿棒で軽くホコリを拭き取ってください。



水平調整脚は使用後、いっぱいまでねじ込んでおいてくださ こ注意 い。ゆるめすぎたまま持ち運びされますと脱落、紛失の恐れが あります。



本機は精密機器です。落としたり、衝撃を与えたりしないでく ださい。また、ご使用後は必ず収納ケースに入れ、保管してく ださい。



本機は精密機器のため、お客様の方での分解・改造を行わない

性能や寿命を劣化させる原因にもなり保証できなくなります。



長期間ご使用にならない場合は、電池を取り外してください。



精度が狂ったり、不具合が発生した場合はご使用を中止し、ご 購入先を通じて(BIG)へ修理、点検にお出しください。

レーザーマルチラインは、精密機器です。精度維 持および末永くご使用いただくために、ご購入先 を通じて定期点検(1回/年)を (BIG) へご依頼くだ さることをおすすめいたします。



東大阪市西石切町3丁目3-39 〒579-8013 TEL. 0729 (82)8071(ft) FAX. 0729 (87) 1748

社 東大阪市西石切町3丁目3-39 〒579-8013 TEL, 0729(82)2312(代) FAX, 0729(80)223 ■大阪工場東大阪市宝町5-2 〒579-8025 TEL. 0729(82)1171(代) FAX. 0729(82)1173 ■淡路第1工場 兵庫県津名郡五色町下堺五色丘1118 〒656-1337 TEL、0799(35)0111(代) FAX.0799(35)0115 ■淡路第2工場 兵庫県津名郡五色町広石北寿峰1023 〒656-1332 TEL 0799(34)1111(代) FAX, 0799(34)1000 ■協盟 至3 5 性 兵庫県津名郡五色町鮎原小山田寿永510 〒656-1317 TEL 0799 (32) 0111(代) FAX 0799 (32) 0119 ■京 部 支 店 埼玉県川口市南町1丁目2-7 〒332-0026 TEL 048(252)1323(代) FAX. 048(256)2586 ■仙台 営 集 所 仙台市太白区長町南3丁目9-28-103 〒982-0012 TEL. 022 (308) 1770(代) FAX. 022 (308) 1660 ■北関東営業所 群馬県太田市浜町18-50 〒373-0853 TEL, 0276(48) 4385(代) FAX, 0276(48) 4355 ■ 神奈川営業所 神奈川県厚木市養田西1丁目31-40 〒243-0815 TEL, 046 (225) 3311 (代) FAX, 046 (225) 3316 ■長野営業所 長野県松本市宮渕1丁目4-30-101 〒390-0862 TEL, 0263(33)7577(代) FAX, 0263(33)8331 量中 部 支 店 名古屋市中区金山5丁目2-33 〒460-0022 TEL 052(871)8601(代) FAX 052(871)8607 ■新岡営集所 
幹岡県静岡市高松2丁目24-41 〒422-8034 TEL, 054(237)0311(代) FAX, 054(237)1150 ■北陸営業所 石川県金沢市玉鉾3丁目18 〒921-8002 TEL, 076 (292) 1002 (代) FAX, 076 (292) 1308 ■西 都 支 店 東大阪市本庄中2丁目91-1 〒578-0957 TEL,06(6747)7558(代) FAX,06(6746)1726 ■岡山営業所 岡山県岡山市田中137-111 〒700-0951 TEL、086 (245) 2981 (代) FAX、086 (245) 8046 ■広島営業所 東広島市西条中央6丁目4-4 〒739-0025 TEL, 0824(22)8864(代) FAX, 0824(22)8797 ■ 九 州 裳 套 所 福岡県大野岐市川久保2丁目4-5-101 〒816-0905 TFI 092(504)5631(件) FAY 092(504)5680 ■海外営業部 東 大 阪 市 宝 町 5 - 2 〒579-8025 TEL 0729(82)8277(代) FAX 0729(82)8370